

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 01

Fecha: 01 de julio de 2026

SEGURIDAD SSOMA EN CHANCADO DE MINERALES

Objetivo

Fortalecer la cultura preventiva y promover el cumplimiento de las normas SSOMA durante las operaciones de chancado.

Buenos días, compañeros.

El área de chancado es una de las zonas de mayor riesgo dentro de una planta de beneficio. Aquí operan equipos de gran potencia que generan ruido elevado, vibraciones, polvo, proyección de partículas y movimiento constante de equipos mecánicos.

Trabajar de manera segura significa conocer los riesgos antes de iniciar nuestras labores y cumplir estrictamente los procedimientos establecidos. Ninguna tarea debe realizarse por rutina o exceso de confianza.

Cada trabajador tiene la responsabilidad de inspeccionar su área, verificar el estado de los equipos, utilizar correctamente el Equipo de Protección Personal (EPP) y reportar cualquier condición insegura.

La seguridad no depende únicamente del supervisor o del área SSOMA; depende del compromiso diario de cada integrante del equipo. Una acción preventiva realizada a tiempo puede evitar un accidente con consecuencias graves.

Recordemos que nuestro objetivo es cumplir la producción sin comprometer la integridad física de las personas ni afectar el medio ambiente.

Recomendaciones

- Cumpla todos los procedimientos de trabajo seguro.
- Utilice siempre el EPP requerido.
- Reporte condiciones y actos inseguros.
- Mantenga una comunicación permanente con Operaciones.
- Detenga la actividad si identifica un riesgo no controlado.

Mensaje de seguridad:

"La producción puede recuperarse; una vida perdida no. La seguridad siempre es la primera prioridad."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 02

Fecha: 02 de julio de 2026

IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS EN CHANCADO

Objetivo

Reconocer los principales peligros presentes en el área de chancado para prevenir accidentes.

Buenos días.

Antes de iniciar nuestras labores debemos identificar todos los peligros existentes en el área de trabajo.

En chancado encontramos riesgos como:

- Partes móviles de chancadoras.
- Poleas y fajas transportadoras.
- Rodillos y tambores.
- Proyección de rocas.
- Caída de mineral desde tolvas y chutes.
- Ruido elevado.
- Polvo respirable.
- Vibraciones.
- Energía eléctrica.
- Caídas al mismo y distinto nivel.
- Trabajos en altura para mantenimiento.
- Atropellos por equipos móviles.

También debemos considerar los riesgos derivados de bloqueos de mineral, mantenimiento simultáneo y presencia de contratistas.

La identificación de peligros debe realizarse diariamente y actualizarse cuando cambien las condiciones del trabajo.

Recomendaciones

- Observe cuidadosamente el área antes de comenzar.
- Identifique todas las fuentes de energía.
- Evalúe riesgos generados por otras actividades.
- Reporte inmediatamente condiciones inseguras.
- No asuma que el área siempre presenta las mismas condiciones.

Mensaje de seguridad:

"Un peligro identificado a tiempo es un accidente que nunca llegará a ocurrir."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 03

Fecha: 03 de julio de 2026

IPERC EN ÁREA DE CHANCADO

Objetivo

Aplicar correctamente el IPERC continuo antes y durante las actividades de chancado.

Buenos días.

El IPERC es una herramienta fundamental para controlar los riesgos presentes durante las operaciones de chancado.

Antes de iniciar cualquier actividad debemos identificar los peligros, evaluar el nivel de riesgo y definir las medidas de control necesarias.

En el área de chancado debemos considerar riesgos asociados con equipos en movimiento, energías peligrosas, ruido, polvo, trabajos en altura, mantenimiento, limpieza de chutes, retiro de atoros y circulación de equipos móviles.

Si durante la jornada cambian las condiciones, como lluvias, fallas mecánicas, bloqueos de mineral o modificaciones operativas, debemos actualizar el IPERC antes de continuar.

Todos los trabajadores deben participar activamente en esta evaluación y comprender claramente las medidas preventivas establecidas.

Recomendaciones

- Complete el IPERC antes de iniciar.
- Revise el IPERC cuando cambien las condiciones.
- Cumpla todos los controles establecidos.
- Consulte cualquier duda antes de comenzar.
- Detenga la actividad si el riesgo supera el nivel aceptable.

Mensaje de seguridad:

"El IPERC no es un documento para archivar; es una herramienta para regresar seguros a casa."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 04

Fecha: 04 de julio de 2026

ORDEN Y LIMPIEZA EN PLANTA DE CHANCADO

Objetivo

Mantener un ambiente de trabajo limpio y ordenado para prevenir accidentes y mejorar la eficiencia operativa.

Buenos días.

El orden y la limpieza constituyen una de las principales medidas preventivas en la planta de chancado.

La acumulación de mineral, herramientas, cables, aceites o residuos puede provocar resbalones, caídas, incendios y dificultades durante las emergencias.

Los pasillos, escaleras y plataformas deben permanecer completamente libres de obstáculos. Los derrames de aceite o grasa deben limpiarse inmediatamente utilizando los materiales absorbentes autorizados.

Las herramientas deben almacenarse correctamente y los residuos segregarse según el procedimiento ambiental de la empresa.

Al finalizar cada turno debemos dejar el área limpia, organizada y lista para el siguiente grupo de trabajo.

Recomendaciones

- Mantenga libres los accesos y pasillos.
- Limpie inmediatamente cualquier derrame.
- Guarde las herramientas después de utilizarlas.
- Segregue correctamente los residuos.
- Inspeccione el área antes de retirarse.

Mensaje de seguridad:

"Una planta limpia es una planta más segura y eficiente."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 05

Fecha: 05 de julio de 2026

USO CORRECTO DE EPP

Objetivo

Garantizar la correcta utilización del Equipo de Protección Personal durante las operaciones de chancado.

Buenos días.

El Equipo de Protección Personal constituye la última barrera entre el trabajador y los riesgos presentes en la operación.

En el área de chancado normalmente se requiere:

- Casco de seguridad.
- Lentes de seguridad con protección lateral.
- Protector facial cuando exista riesgo de proyección de partículas.
- Protección auditiva debido al elevado nivel de ruido.
- Respirador cuando la evaluación de riesgos determine exposición a polvo respirable.
- Guantes adecuados para la actividad.
- Botas de seguridad con puntera reforzada y suela antideslizante.
- Chaleco reflectante para mejorar la visibilidad.

Antes de utilizar el EPP debemos inspeccionarlo para verificar que se encuentre en buenas condiciones. Un equipo deteriorado no ofrece la protección necesaria.

El EPP debe mantenerse limpio, almacenarse correctamente y reemplazarse cuando presente daños o haya cumplido su vida útil.

Recomendaciones

- Utilice siempre el EPP completo.
- Revise el estado del equipo antes de usarlo.
- Sustituya inmediatamente el EPP dañado.
- Utilice el EPP específico para cada actividad.
- Mantenga limpio y correctamente almacenado el equipo.

Mensaje de seguridad:

"El mejor EPP es aquel que se utiliza correctamente durante toda la jornada."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 06

Fecha: 06 de julio de 2026

DISCIPLINA OPERACIONAL EN CHANCADO

Objetivo

Promover el cumplimiento estricto de los procedimientos operativos para realizar un trabajo seguro y eficiente.

Buenos días.

La disciplina operacional consiste en ejecutar cada actividad exactamente como lo establecen los procedimientos aprobados.

En el área de chancado no debemos improvisar métodos de trabajo, retirar dispositivos de seguridad ni modificar equipos sin autorización.

Cada trabajador debe respetar las secuencias de arranque y parada de los equipos, utilizar correctamente los sistemas de comunicación, cumplir los permisos de trabajo cuando correspondan y aplicar el procedimiento de bloqueo y etiquetado (LOTO) antes de realizar cualquier intervención.

La disciplina operacional también implica informar oportunamente cualquier desviación, condición insegura o falla detectada durante la operación.

Cuando todos seguimos el mismo procedimiento, reducimos significativamente la posibilidad de accidentes, daños a los equipos y pérdidas de producción.

Recomendaciones

- Respete todos los procedimientos establecidos.
- No improvise soluciones durante la operación.
- Comunique cualquier anomalía al supervisor.
- Cumpla los permisos de trabajo cuando sean requeridos.
- Mantenga una actitud preventiva durante toda la jornada.

Mensaje de seguridad:

"La disciplina operacional convierte una operación rutinaria en una operación segura y confiable."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 07

Fecha: 07 de julio de 2026

SEÑALIZACIÓN DE SEGURIDAD EN PLANTA

Objetivo

Reconocer la importancia de la señalización de seguridad para prevenir accidentes en el área de chancado.

Buenos días, compañeros.

La señalización de seguridad es uno de los controles más importantes para advertir riesgos, orientar al personal y restringir el acceso a zonas peligrosas. En una planta de chancado existen áreas con equipos en movimiento, altos niveles de ruido, polvo, energía eléctrica y tránsito constante de maquinaria pesada.

Cada trabajador debe conocer el significado de las señales de obligación, prohibición, advertencia, emergencia e información. Respetar estas señales es una responsabilidad de todos.

Durante trabajos de mantenimiento o limpieza también deben colocarse señales temporales, cintas de seguridad y barreras para evitar el ingreso de personal no autorizado.

Nunca debemos retirar, cubrir o modificar una señal de seguridad sin autorización. Si observamos una señal deteriorada o ilegible, debemos reportarla para su reemplazo inmediato.

Una correcta señalización permite actuar oportunamente ante una emergencia y contribuye a mantener una operación segura y ordenada.

Recomendaciones

- Respete todas las señales de seguridad.
- Mantenga visibles los letreros y avisos.
- Delimite correctamente las áreas de trabajo temporal.
- No retire señales sin autorización.
- Reporte cualquier señal dañada o ausente.

Mensaje de seguridad:

"Las señales de seguridad hablan por nosotros cuando el riesgo está presente."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 08

Fecha: 08 de julio de 2026

RIESGOS EN ALIMENTACIÓN DE MINERAL

Objetivo

Identificar los riesgos presentes durante la alimentación de mineral a la planta de chancado.

Buenos días.

La alimentación de mineral es una actividad crítica porque involucra equipos pesados, tolvas, alimentadores, fajas transportadoras y la interacción entre operadores y vehículos de carga.

Los principales riesgos son atropellos, caídas de rocas, atrapamientos, sobrecarga de equipos, bloqueo de chutes, derrames de mineral y exposición al polvo.

Antes de iniciar la operación debemos verificar que la tolva y el alimentador se encuentren libres de obstrucciones, que los sistemas de comunicación funcionen correctamente y que no haya personas dentro de las zonas de peligro.

Está prohibido ingresar a las tolvas o intentar retirar material atascado sin autorización, sin aplicar el procedimiento de bloqueo y etiquetado (LOTO) y sin el permiso de trabajo correspondiente.

Una alimentación uniforme mejora la eficiencia del proceso y reduce el riesgo de fallas mecánicas y accidentes.

Recomendaciones

- Mantenga una distancia segura de los equipos en operación.
- No ingrese a zonas restringidas.
- Coordine permanentemente con los operadores.
- Reporte bloqueos o anomalías inmediatamente.
- Respete los procedimientos establecidos.

Mensaje de seguridad:

"Una alimentación segura protege tanto a las personas como a los equipos de la planta."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 09

Fecha: 09 de julio de 2026

SEGURIDAD EN TOLVA DE GRUESOS

Objetivo

Prevenir accidentes durante las actividades realizadas en la tolva de gruesos.

Buenos días.

La tolva de gruesos recibe directamente el mineral proveniente de mina y representa una zona de alto riesgo debido a la posibilidad de caída de material, atrapamientos y tránsito de camiones.

Ningún trabajador debe permanecer dentro del radio de descarga mientras un camión realiza la descarga del mineral.

Si se presenta un atoro o acumulación de material, la intervención solo podrá realizarse con autorización, aplicando el procedimiento de bloqueo y etiquetado (LOTO), el permiso correspondiente y utilizando los equipos adecuados.

Nunca debemos intentar desatorar una tolva golpeando estructuras o ingresando al interior sin cumplir los procedimientos de seguridad.

Las barandas, plataformas, pasarelas y sistemas de protección deben mantenerse en buen estado para evitar caídas.

Recomendaciones

- Manténgase fuera de la zona de descarga.
- Nunca ingrese a una tolva sin autorización.
- Aplique LOTO antes de cualquier intervención.
- Utilice los accesos autorizados.
- Reporte inmediatamente cualquier condición insegura.

Mensaje de seguridad:

"Una tolva puede parecer detenida, pero siempre existe riesgo de desprendimiento repentino de material."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 10

Fecha: 10 de julio de 2026

DESCARGA DE CAMIONES DE MINERAL

Objetivo

Realizar la descarga de mineral de manera segura, evitando accidentes entre equipos y trabajadores.

Buenos días.

La descarga de camiones constituye una de las operaciones con mayor interacción entre personas y equipos móviles.

Antes de descargar, el conductor debe verificar que el área esté libre de personas y recibir la autorización correspondiente. El operador debe posicionar el vehículo correctamente y realizar la descarga únicamente en el lugar designado.

Durante el levantamiento de la tolva del camión existe riesgo de volcamiento si el terreno no es estable o si el material está mal distribuido. Por ello, el conductor debe detener inmediatamente la maniobra si observa cualquier condición anormal. Está prohibido caminar detrás o debajo de un camión mientras realiza la descarga. Asimismo, el personal debe mantenerse siempre dentro de las zonas seguras y visibles para el operador.

La comunicación mediante radio o señales previamente establecidas es indispensable para evitar incidentes.

Recomendaciones

- Respete las rutas de circulación.
- Mantenga contacto visual o radial con el operador.
- No ingrese a la zona de descarga.
- Verifique la estabilidad del terreno.
- Reporte cualquier condición insegura.

Mensaje de seguridad:

"Cada descarga segura depende de la coordinación entre el operador y todo el personal del área."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 11

Fecha: 11 de julio de 2026

EXPOSICIÓN A POLVO DE SÍLICE

Objetivo

Concientizar sobre los riesgos para la salud derivados de la exposición al polvo de sílice y las medidas de prevención.

Buenos días.

Durante las operaciones de chancado se genera polvo que puede contener sílice cristalina respirable. La exposición prolongada sin protección puede ocasionar enfermedades ocupacionales graves que afectan principalmente los pulmones.

El polvo suele generarse durante la descarga de mineral, trituración, transferencia en fajas, zarandeo y limpieza de equipos.

Para controlar este riesgo es indispensable utilizar los sistemas de supresión de polvo, mantener operativos los sistemas de captación y extracción, aplicar riego cuando corresponda y utilizar el respirador adecuado según la evaluación de riesgos.

También es importante evitar métodos de limpieza que levanten polvo, como el barrido en seco o el uso de aire comprimido cuando no esté permitido por los procedimientos.

Los exámenes médicos ocupacionales y el monitoreo ambiental permiten evaluar la eficacia de las medidas de control y proteger la salud de los trabajadores.

Recomendaciones

- Utilice correctamente el respirador asignado.
- Verifique el funcionamiento de los sistemas de control de polvo.
- Evite levantar polvo innecesariamente.
- Reporte fallas en los sistemas de captación.
- Participe en los programas de vigilancia de la salud.

Mensaje de seguridad:

"El polvo puede parecer inofensivo, pero la protección respiratoria y los controles de ingeniería preservan nuestra salud a largo plazo."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 12

Fecha: 12 de julio de 2026

CONTROL DE POLVO EN CHANCADO

Objetivo

Aplicar medidas efectivas para reducir la generación y dispersión de polvo durante las operaciones de chancado.

Buenos días.

El control del polvo es fundamental para proteger la salud de los trabajadores, mejorar la visibilidad, reducir el desgaste de los equipos y minimizar el impacto ambiental.

Las principales medidas de control incluyen sistemas de aspersión de agua, captación mediante extractores, encapsulamiento de puntos de transferencia, mantenimiento de sellos y limpieza adecuada de las áreas de trabajo.

Es responsabilidad de todos verificar diariamente el funcionamiento de estos sistemas y reportar cualquier falla que disminuya su eficacia.

Cuando las condiciones operativas generen niveles elevados de polvo, debe utilizarse el respirador indicado y limitar la permanencia en las zonas de mayor exposición.

Recordemos que el control del polvo comienza con una buena operación de los equipos y una adecuada limpieza de las instalaciones.

Recomendaciones

- Revise diariamente los sistemas de supresión de polvo.
- Mantenga cerrados los encapsulamientos cuando corresponda.
- Utilice el respirador indicado.
- Evite generar polvo innecesariamente durante la limpieza.
- Informe cualquier falla en los sistemas de control.

Mensaje de seguridad:

"Controlar el polvo no solo protege nuestra salud; también mejora la seguridad, la productividad y el cuidado del medio ambiente."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 13

Fecha: 13 de julio de 2026

SEGURIDAD EN CHANCADORA PRIMARIA

Objetivo

Prevenir accidentes durante la operación y mantenimiento de la chancadora primaria.

Buenos días, compañeros.

La chancadora primaria es el primer equipo del proceso de conminución y recibe directamente el mineral proveniente de mina. Debido a su gran capacidad de trituración, representa riesgos importantes como atrapamientos, proyección de rocas, ruido, vibraciones y movimientos inesperados del equipo.

Antes de iniciar la operación debemos verificar que no existan personas dentro de la zona de peligro, que las guardas de seguridad estén correctamente instaladas y que todos los sistemas de protección funcionen adecuadamente.

Cuando se presente un atoro o sea necesario realizar mantenimiento, el equipo debe detenerse completamente y aplicarse el procedimiento de **Bloqueo y Etiquetado (LOTO)** antes de cualquier intervención. Está estrictamente prohibido intentar retirar rocas o materiales con la chancadora en funcionamiento.

También debemos inspeccionar periódicamente el desgaste de las placas de trituración, los sistemas de lubricación y los dispositivos de parada de emergencia.

La comunicación entre operadores y personal de mantenimiento es fundamental para evitar energizaciones inesperadas.

Recomendaciones

- Inspeccione el equipo antes de iniciar operaciones.
- Nunca retire material con la chancadora en marcha.
- Aplique el procedimiento LOTO antes del mantenimiento.
- Mantenga instaladas todas las guardas de seguridad.
- Reporte inmediatamente cualquier anomalía.

Mensaje de seguridad:

"La chancadora primaria no admite improvisaciones; cada intervención debe realizarse únicamente con el equipo completamente aislado."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 14

Fecha: 14 de julio de 2026

SEGURIDAD EN CHANCADORA SECUNDARIA

Objetivo

Aplicar prácticas seguras durante la operación de la chancadora secundaria.

Buenos días.

La chancadora secundaria recibe el mineral previamente triturado y continúa el proceso de reducción de tamaño. Aunque el material es menor, los riesgos permanecen debido a las partes móviles, componentes rotativos y alta energía mecánica.

Antes del arranque debemos verificar el estado del sistema de lubricación, la ausencia de herramientas olvidadas sobre el equipo, el funcionamiento de las alarmas y el correcto cierre de las guardas.

Durante la operación debemos estar atentos a ruidos anormales, vibraciones excesivas, sobrecarga del equipo o presencia de material metálico que pueda causar daños.

Si se detecta una condición insegura, el equipo debe detenerse siguiendo el procedimiento establecido y nunca mediante acciones improvisadas.

Todo mantenimiento debe realizarse con autorización, aislamiento de energías y utilizando únicamente herramientas apropiadas.

Recomendaciones

- Revise el equipo antes del arranque.
- Controle permanentemente ruidos y vibraciones.
- No retire las protecciones del equipo.
- Respete el procedimiento de parada segura.
- Informe cualquier falla al supervisor.

Mensaje de seguridad:

"Una inspección preventiva evita fallas mecánicas y reduce el riesgo de accidentes."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 15

Fecha: 15 de julio de 2026

SEGURIDAD EN CHANCADORA TERCIARIA

Objetivo

Fortalecer las medidas de seguridad durante la operación y mantenimiento de la chancadora terciaria.

Buenos días.

La chancadora terciaria permite obtener el tamaño final del mineral para las siguientes etapas del proceso. Debido a su velocidad de operación y precisión, requiere una supervisión constante.

Antes de ponerla en funcionamiento debemos comprobar el estado de las poleas, correas, sistemas hidráulicos, sensores, guardas y dispositivos de parada de emergencia.

Durante la operación debemos evitar acumulaciones de material alrededor del equipo, ya que pueden generar resbalones, incendios por fricción o dificultades para acceder a los sistemas de emergencia.

Nunca debemos abrir compuertas, retirar protecciones o realizar ajustes con el equipo en funcionamiento.

Cuando se requiera mantenimiento, el procedimiento LOTO debe aplicarse rigurosamente y verificarse la ausencia total de energía antes de iniciar cualquier trabajo.

Recomendaciones

- Mantenga limpia el área alrededor de la chancadora.
- Inspeccione los sistemas hidráulicos y de lubricación.
- Respete las distancias de seguridad.
- Utilice el EPP completo.
- Aplique LOTO antes de intervenir el equipo.

Mensaje de seguridad:

"El mejor mantenimiento comienza cuando la chancadora está completamente detenida y aislada."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 16

Fecha: 16 de julio de 2026

RIESGOS EN EQUIPOS ROTATIVOS

Objetivo

Identificar los peligros asociados a los equipos rotativos y prevenir accidentes.

Buenos días.

En el área de chancado existen numerosos equipos rotativos, como motores eléctricos, poleas, ejes, ventiladores, acoples, reductores y rodillos de las fajas transportadoras.

Estos equipos pueden ocasionar atrapamientos, golpes, amputaciones y proyección de partículas si no se respetan las medidas de seguridad.

Nunca debemos acercarnos a partes giratorias con ropa suelta, guantes inadecuados, cadenas, pulseras o cabello sin sujetar. Asimismo, está prohibido retirar las guardas mientras el equipo permanezca en funcionamiento.

Antes de cualquier inspección o mantenimiento debemos detener completamente el equipo, aplicar el procedimiento LOTO y verificar que no exista movimiento residual.

La observación constante del comportamiento del equipo permite detectar vibraciones, ruidos anormales o sobrecalentamiento antes de que se conviertan en una falla mayor.

Recomendaciones

- Mantenga distancia de las partes móviles.
- Utilice ropa de trabajo ajustada.
- Nunca retire las guardas durante la operación.
- Aplique LOTO antes del mantenimiento.
- Reporte vibraciones o ruidos anormales.

Mensaje de seguridad:

"Las partes rotativas no perdonan descuidos; mantener la distancia es una de las mejores medidas de protección."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 17

Fecha: 17 de julio de 2026

GUARDAS DE SEGURIDAD EN EQUIPOS

Objetivo

Reconocer la importancia de las guardas de seguridad para prevenir lesiones durante la operación de equipos.

Buenos días.

Las guardas de seguridad constituyen uno de los controles de ingeniería más efectivos para evitar el contacto con partes móviles y zonas peligrosas.

En la planta de chancado encontramos guardas instaladas en poleas, fajas transportadoras, motores, acoples, ventiladores, engranajes y otros mecanismos de transmisión.

Ningún equipo debe operar si una guarda está ausente, dañada o mal instalada. Retirarlas para facilitar el mantenimiento u operación representa una práctica insegura y contraria a los procedimientos de la empresa.

Después de realizar cualquier intervención, debemos verificar que todas las guardas hayan sido reinstaladas correctamente antes de poner nuevamente el equipo en funcionamiento.

Una inspección diaria de estos dispositivos permite detectar daños oportunamente y mantener un ambiente de trabajo seguro.

Recomendaciones

- Inspeccione diariamente las guardas.
- No retire protecciones sin autorización.
- Verifique su correcta instalación antes del arranque.
- Reporte inmediatamente cualquier daño.
- Respete las zonas protegidas por las guardas.

Mensaje de seguridad:

"Las guardas de seguridad no dificultan el trabajo; evitan lesiones que pueden ser permanentes."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 18

Fecha: 18 de julio de 2026

RIESGO DE ATRAPAMIENTO

Objetivo

Prevenir accidentes por atrapamiento durante las operaciones y el mantenimiento en el área de chancado.

Buenos días.

Los atrapamientos representan uno de los riesgos más graves en la planta de chancado y pueden ocurrir en fajas transportadoras, poleas, rodillos, alimentadores, chancadoras y equipos rotativos.

Estos accidentes suelen producirse cuando se intenta limpiar equipos en movimiento, retirar material atascado, ajustar componentes sin detener el sistema o ingresar a zonas restringidas.

La única forma segura de intervenir un equipo es detener completamente su funcionamiento, aplicar el procedimiento de **Bloqueo y Etiquetado (LOTO)**, liberar todas las energías peligrosas y verificar que no exista posibilidad de movimiento.

También debemos evitar utilizar ropa holgada, accesorios personales o herramientas improvisadas cerca de partes móviles.

Todos los trabajadores tienen la responsabilidad de comunicar cualquier condición insegura relacionada con protecciones faltantes, sistemas defectuosos o procedimientos incumplidos.

Recomendaciones

- Nunca intervenga un equipo en movimiento.
- Aplique siempre el procedimiento LOTO.
- Mantenga instaladas todas las guardas de seguridad.
- Utilice ropa ajustada y el EPP correspondiente.
- Reporte inmediatamente cualquier condición que incremente el riesgo de atrapamiento.

Mensaje de seguridad:

"Un segundo de confianza frente a un equipo en movimiento puede tener consecuencias irreversibles. La mejor protección es respetar siempre los procedimientos de seguridad."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 19

Fecha: 19 de julio de 2026

SEGURIDAD EN FAJAS TRANSPORTADORAS

Objetivo

Prevenir accidentes durante la operación e intervención de las fajas transportadoras.

Buenos días, compañeros.

Las fajas transportadoras son uno de los equipos más importantes del proceso de chancado, ya que permiten el traslado continuo del mineral entre las diferentes etapas de la planta. Sin embargo, también representan uno de los mayores riesgos por la presencia de poleas, tambores, rodillos, puntos de atrapamiento y partes móviles.

Antes de iniciar la operación debemos verificar que las guardas de seguridad estén correctamente instaladas, que las paradas de emergencia funcionen adecuadamente y que no existan herramientas o materiales sobre la faja.

Está estrictamente prohibido limpiar, lubricar, retirar mineral o realizar ajustes con la faja en movimiento. Toda intervención debe ejecutarse únicamente después de detener el equipo, aplicar el procedimiento de **Bloqueo y Etiquetado (LOTO)** y verificar la ausencia de movimiento.

Los pasillos laterales deben mantenerse despejados y el personal nunca debe cruzar por encima de una faja transportadora si no existe un puente o paso autorizado.

Recomendaciones

- Nunca intervenga una faja en funcionamiento.
- Mantenga instaladas todas las guardas.
- Verifique el funcionamiento de las paradas de emergencia.
- Utilice únicamente los pasos autorizados.
- Reporte inmediatamente cualquier anomalía.

Mensaje de seguridad:

"Una faja detenida y bloqueada es la única condición segura para realizar mantenimiento."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 20

Fecha: 20 de julio de 2026

INSPECCIÓN DE POLINES Y RODILLOS

Objetivo

Identificar condiciones inseguras en polines y rodillos para prevenir fallas mecánicas y accidentes.

Buenos días.

Los polines y rodillos mantienen el correcto desplazamiento de las fajas transportadoras. Cuando presentan desgaste, desalineamiento o bloqueo pueden generar daños en la banda, sobrecalentamiento, derrames de mineral e incluso incendios por fricción.

Durante las inspecciones debemos verificar que los rodillos giren libremente, que no existan ruidos anormales, vibraciones excesivas o acumulación de material.

También debemos revisar soportes, ejes y sistemas de fijación para asegurar que todos los componentes permanezcan firmes y correctamente alineados.

Las inspecciones deben realizarse desde zonas seguras y nunca introduciendo las manos o herramientas cerca de elementos en movimiento.

Si se detecta un rodillo defectuoso, debe reportarse y programarse su reemplazo siguiendo los procedimientos de mantenimiento establecidos.

Recomendaciones

- Inspeccione visualmente antes de cada turno.
- Reporte rodillos bloqueados o dañados.
- Mantenga limpias las estructuras de soporte.
- No inspeccione componentes desde zonas peligrosas.
- Aplique LOTO antes del reemplazo.

Mensaje de seguridad:

"Una inspección preventiva evita fallas mayores y reduce el riesgo de accidentes."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 21

Fecha: 21 de julio de 2026

RIESGO DE CAÍDA DE MATERIAL

Objetivo

Prevenir lesiones ocasionadas por la caída de mineral o materiales durante las operaciones de chancado.

Buenos días.

Durante el proceso de chancado es frecuente el desplazamiento de grandes volúmenes de mineral a través de tolvas, chutes y fajas transportadoras. Si no se mantienen adecuadamente los sistemas de contención, pueden producirse caídas de material que representen un riesgo para los trabajadores.

Nunca debemos permanecer debajo de chutes, tolvas o puntos de descarga mientras exista circulación de mineral. Asimismo, debemos respetar las zonas restringidas y evitar ingresar a áreas donde se estén realizando maniobras de descarga.

Las acumulaciones de material en estructuras elevadas deben inspeccionarse y retirarse únicamente mediante procedimientos autorizados y con el equipo detenido.

El uso del casco de seguridad es obligatorio en todo momento, ya que constituye una protección fundamental frente a la caída accidental de objetos.

Recomendaciones

- Manténgase fuera de las zonas de descarga.
- No trabaje debajo de cargas o estructuras con material acumulado.
- Utilice siempre el casco de seguridad.
- Reporte desprendimientos o acumulaciones peligrosas.
- Respete las áreas restringidas.

Mensaje de seguridad:

"El mejor lugar para evitar un golpe por caída de material es mantenerse fuera de la zona de riesgo."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 22

Fecha: 22 de julio de 2026

SEGURIDAD EN CHUTES Y ALIMENTADORES

Objetivo

Aplicar medidas preventivas durante la operación e intervención de chutes y alimentadores.

Buenos días.

Los chutes y alimentadores regulan el flujo de mineral hacia las chancadoras y otros equipos del proceso. Debido al movimiento continuo del material, pueden presentarse atoros, acumulaciones y desprendimientos repentinos.

Cuando ocurra un bloqueo, nunca debemos intentar retirarlo mientras el sistema permanezca energizado. Antes de cualquier intervención es obligatorio detener el equipo, aplicar el procedimiento LOTO y confirmar que no exista riesgo de liberación inesperada de material.

Las plataformas de acceso, escaleras y barandas deben mantenerse en buen estado para evitar caídas durante las inspecciones.

También es importante verificar periódicamente el desgaste de revestimientos, compuertas y sistemas de alimentación para prevenir fallas operativas.

Recomendaciones

- Nunca desatore un chute con el equipo en funcionamiento.
- Aplique LOTO antes de intervenir.
- Inspeccione plataformas y accesos.
- Utilice herramientas adecuadas.
- Informe cualquier anomalía detectada.

Mensaje de seguridad:

"Un chute aparentemente vacío puede liberar material inesperadamente si no se controla adecuadamente."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 23

Fecha: 23 de julio de 2026

RUIDO INDUSTRIAL EN CHANCADO

Objetivo

Concientizar sobre los riesgos del ruido industrial y promover el uso adecuado de protección auditiva.

Buenos días.

El área de chancado genera niveles elevados de ruido debido al funcionamiento de chancadoras, zarandas vibratorias, motores, ventiladores y fajas transportadoras.

La exposición prolongada a niveles elevados de ruido puede ocasionar pérdida progresiva de la audición, dificultad para comunicarse, fatiga y disminución de la concentración.

La principal medida de protección es el uso permanente de protectores auditivos adecuados, además del mantenimiento preventivo de los equipos y la implementación de controles de ingeniería como encapsulamientos o barreras acústicas.

Nunca debemos retirar los protectores auditivos mientras permanezcamos dentro de las zonas señalizadas como áreas de alto ruido.

Los monitoreos ocupacionales permiten verificar los niveles de exposición y adoptar medidas adicionales cuando sea necesario.

Recomendaciones

- Utilice correctamente los protectores auditivos.
- Mantenga los equipos de protección limpios y en buen estado.
- Respete las áreas señalizadas.
- Reporte ruidos anormales en los equipos.
- Participe en los controles médicos ocupacionales.

Mensaje de seguridad:

"La pérdida de audición ocurre de forma gradual; proteger nuestros oídos hoy garantiza una mejor calidad de vida mañana."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 24

Fecha: 24 de julio de 2026

COMUNICACIÓN EN OPERACIÓN

Objetivo

Fortalecer la comunicación efectiva entre operadores y personal de mantenimiento para prevenir incidentes.

Buenos días.

Una comunicación clara y oportuna es indispensable para realizar operaciones seguras en la planta de chancado.

Antes de iniciar cualquier actividad debemos informar qué trabajo se realizará, quiénes participarán y cuáles son los riesgos presentes. Durante la operación, cualquier cambio en las condiciones del proceso debe comunicarse inmediatamente al supervisor y al resto del equipo.

Las maniobras de arranque, parada de equipos, mantenimiento, limpieza de chutes o atención de emergencias requieren coordinación permanente entre operadores, supervisores y personal de mantenimiento.

La utilización adecuada de radios de comunicación, señales manuales y procedimientos establecidos reduce significativamente el riesgo de errores y accidentes.

Ningún trabajador debe asumir que otra persona ya comunicó una condición insegura; si observamos un riesgo, debemos informarlo de inmediato.

Recomendaciones

- Mantenga comunicación permanente con su equipo.
- Confirme que los mensajes hayan sido comprendidos.
- Informe cualquier condición insegura.
- Coordine antes de arrancar o detener equipos.
- Utilice únicamente los canales oficiales de comunicación.

Mensaje de seguridad:

"Una buena comunicación evita malentendidos y protege la vida de todo el equipo de trabajo."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 25

Fecha: 25 de julio de 2026

REPORTE DE INCIDENTES

Objetivo

Promover el reporte oportuno de incidentes para prevenir accidentes y fortalecer la mejora continua.

Buenos días, compañeros.

En el área de chancado, un incidente es cualquier evento no planificado que pudo haber ocasionado lesiones, daños a los equipos o afectación al medio ambiente, aunque finalmente no se hayan presentado consecuencias.

Ejemplos de incidentes son: la caída de una roca fuera del chute sin lesionar a nadie, un atoro detectado antes de ocasionar daños, una falla en una guarda de seguridad, una parada inesperada de una faja transportadora o una fuga de aceite controlada oportunamente.

Todos los incidentes deben reportarse inmediatamente al supervisor y al área de SSOMA. El objetivo del reporte no es buscar responsables, sino identificar las causas, implementar acciones correctivas y evitar que el mismo evento vuelva a repetirse.

Una investigación adecuada permite mejorar los procedimientos, fortalecer los controles y proteger la integridad de todo el personal.

Recordemos que un incidente no reportado puede convertirse en un accidente grave en el futuro.

Recomendaciones

- Reporte inmediatamente cualquier incidente.
- Describa los hechos de forma objetiva.
- No oculte información.
- Participe en la investigación cuando sea requerido.
- Cumpla las acciones correctivas establecidas.

Mensaje de seguridad:

"Cada incidente reportado es una oportunidad para prevenir un accidente."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 26

Fecha: 26 de julio de 2026

CONDICIONES INSEGURAS

Objetivo

Identificar y reportar oportunamente las condiciones inseguras presentes en el área de chancado.

Buenos días.

Una condición insegura es cualquier situación del ambiente de trabajo que puede provocar un accidente o una enfermedad ocupacional.

En chancado podemos encontrar condiciones inseguras como guardas deterioradas, derrames de aceite, cables eléctricos expuestos, escaleras dañadas, plataformas sin barandas, iluminación deficiente, acumulación de mineral, sistemas de supresión de polvo fuera de servicio, equipos con fugas o señalización ausente.

No debemos ignorar estas situaciones ni asumir que otra persona las reportará. Detectarlas y comunicarlas oportunamente permite corregirlas antes de que ocasionen un accidente.

Además del reporte, siempre que sea posible y seguro hacerlo, debemos aplicar controles inmediatos, como aislar el área, colocar señalización temporal o informar al responsable para su pronta atención.

Recomendaciones

- Inspeccione su área antes de iniciar labores.
- Reporte cualquier condición insegura.
- No utilice equipos defectuosos.
- Delimite áreas peligrosas cuando corresponda.
- Participe en las inspecciones preventivas.

Mensaje de seguridad:

"Las condiciones inseguras no desaparecen solas; actuar a tiempo protege a todo el equipo."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 27

Fecha: 27 de julio de 2026

TRABAJO EN EQUIPO SEGURO

Objetivo

Fortalecer la cooperación entre los trabajadores para desarrollar operaciones seguras y eficientes.

Buenos días.

Las actividades en el área de chancado requieren coordinación permanente entre operadores, personal de mantenimiento, supervisores y el área de SSOMA.

El trabajo en equipo significa comunicarse claramente, respetar las funciones de cada integrante y colaborar para identificar y controlar los riesgos presentes en cada tarea.

Antes de iniciar una actividad debemos realizar una breve coordinación para revisar el procedimiento, el IPERC, los riesgos identificados y las responsabilidades de cada participante.

Durante el trabajo debemos apoyarnos mutuamente, informar cualquier desviación y detener la actividad si observamos una condición insegura.

El respeto, la confianza y la comunicación fortalecen la seguridad y permiten desarrollar una operación eficiente sin comprometer la integridad de las personas.

Recomendaciones

- Coordine todas las actividades antes de comenzar.
- Mantenga comunicación permanente con sus compañeros.
- Ayude a identificar riesgos.
- Respete las responsabilidades asignadas.
- Detenga el trabajo si detecta un peligro no controlado.

Mensaje de seguridad:

"Cuando trabajamos unidos por la seguridad, todos regresamos seguros a casa."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 28

Fecha: 28 de julio de 2026

CULTURA SSOMA EN CHANCADO

Objetivo

Promover una cultura preventiva basada en el compromiso individual y colectivo.

Buenos días.

La cultura SSOMA no depende únicamente de procedimientos o inspecciones; depende principalmente de las decisiones que tomamos cada día.

En el área de chancado, una buena cultura preventiva significa utilizar correctamente el EPP, respetar las guardas de seguridad, aplicar el procedimiento LOTO cuando corresponda, cumplir el IPERC, mantener el orden y la limpieza y reportar cualquier condición insegura.

También implica cuidar el medio ambiente mediante el manejo adecuado de residuos, el control del polvo y la prevención de derrames.

Cada trabajador es responsable de dar el ejemplo mediante el cumplimiento de las normas y la corrección respetuosa de actos inseguros cuando los observe.

La seguridad debe convertirse en un hábito permanente y no únicamente en una obligación.

Recomendaciones

- Cumpla siempre los procedimientos.
- Actúe con responsabilidad.
- Promueva el trabajo seguro entre sus compañeros.
- Reporte actos y condiciones inseguras.
- Participe activamente en las actividades SSOMA.

Mensaje de seguridad:

"La cultura SSOMA se construye con pequeñas acciones seguras realizadas todos los días."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 29

Fecha: 29 de julio de 2026

INSPECCIONES DE SEGURIDAD

Objetivo

Fortalecer la importancia de las inspecciones como herramienta para prevenir accidentes.

Buenos días.

Las inspecciones de seguridad permiten identificar condiciones inseguras antes de que provoquen incidentes o accidentes.

En el área de chancado debemos inspeccionar diariamente las chancadoras, fajas transportadoras, guardas, escaleras, plataformas, sistemas eléctricos, equipos contra incendios, señalización, sistemas de control de polvo y equipos de protección personal.

Durante la inspección debemos observar cuidadosamente el estado de los equipos, registrar las desviaciones encontradas y reportarlas para su pronta corrección.

Las inspecciones deben realizarse con criterio preventivo y participación activa de todos los trabajadores.

Una observación realizada a tiempo puede evitar una falla mecánica, una lesión personal o una interrupción de la producción.

Recomendaciones

- Realice inspecciones antes de iniciar el turno.
- Registre las observaciones encontradas.
- Reporte inmediatamente las anomalías.
- Verifique el cumplimiento de las acciones correctivas.
- Participe activamente en las inspecciones programadas.

Mensaje de seguridad:

"Inspeccionar es prevenir; prevenir es proteger vidas."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 30

Fecha: 30 de julio de 2026

SEGURIDAD EN TAREAS RUTINARIAS

Objetivo

Evitar accidentes ocasionados por el exceso de confianza durante las actividades rutinarias.

Buenos días.

Muchas de las tareas que realizamos diariamente en el área de chancado parecen simples debido a la experiencia adquirida. Sin embargo, precisamente las actividades rutinarias pueden generar exceso de confianza y provocar accidentes. Antes de iniciar cualquier tarea debemos aplicar el IPERC, revisar el área de trabajo, utilizar correctamente el EPP y verificar que los equipos funcionen normalmente. Nunca debemos omitir procedimientos porque "siempre lo hemos hecho así". Las condiciones cambian diariamente y un pequeño descuido puede tener consecuencias graves.

Mantener la concentración, respetar los procedimientos y seguir la secuencia correcta de trabajo son las mejores herramientas para prevenir accidentes.

La rutina nunca debe reemplazar la prevención.

Recomendaciones

- Evite trabajar por costumbre.
- Revise siempre el área antes de comenzar.
- Cumpla el procedimiento establecido.
- Mantenga la concentración durante toda la tarea.
- Corrija inmediatamente cualquier desviación.

Mensaje de seguridad:

"La experiencia protege únicamente cuando va acompañada de disciplina y atención permanente."

CHARLA DE 5 MINUTOS N.º 31

Fecha: 31 de julio de 2026

CIERRE MENSUAL Y LECCIONES APRENDIDAS

Objetivo

Evaluar los aprendizajes del mes y fortalecer el compromiso con la mejora continua en seguridad.

Buenos días, compañeros.

Hoy concluimos nuestro programa mensual de charlas SSOMA para el área de chancado. Durante este mes reforzamos temas fundamentales como identificación de peligros, IPERC, orden y limpieza, uso correcto del EPP, señalización, control del polvo, seguridad en chancadoras, fajas transportadoras, guardas de seguridad, riesgos de atrapamiento, inspecciones, comunicación, reporte de incidentes y cultura preventiva.

Cada uno de estos temas tiene un propósito común: prevenir accidentes y proteger la vida y la salud de todos los trabajadores.

Es importante analizar los incidentes reportados, las observaciones realizadas durante las inspecciones y las oportunidades de mejora identificadas. Cada experiencia debe transformarse en una lección aprendida para fortalecer nuestros procedimientos y evitar la repetición de errores.

El compromiso con la seguridad no termina al finalizar el mes. Debe renovarse cada día mediante el cumplimiento de los procedimientos, la participación activa en las actividades SSOMA y el trabajo en equipo.

Compromisos para el próximo mes

- Realizar el IPERC antes de cada tarea.
- Utilizar correctamente el EPP durante toda la jornada.
- Reportar incidentes y condiciones inseguras de forma inmediata.
- Mantener el orden y la limpieza en el área de trabajo.
- Cumplir estrictamente el procedimiento LOTO cuando corresponda.
- Participar activamente en inspecciones y capacitaciones.
- Promover una cultura preventiva entre todos los trabajadores.

Reflexión final

"La seguridad no se mide por los días sin accidentes, sino por las decisiones correctas que tomamos cada día para prevenirlos. El mayor logro de este mes será que todos regresemos a casa sanos y salvos con nuestras familias."